

KLASA: UP/I-960-03/02-07/127
URBROJ: 558-03/9-02-2
Zagreb, 12. prosinca 2002.

Na temelju članka 202. stavka 1. Zakona o općem upravnom postupku ("Narodne novine" broj 53/91), članka 26. stavka 1. Zakona o mjeriteljskoj djelatnosti ("Narodne novine" broj 11/94) i članka 8 stavka 1. Pravilnika o načinu na koji se provodi tipno ispitivanje mjerila ("Narodne novine" broj 93/96), u povodu zahtjeva za tipno ispitivanje mjerila tvrtke LIBRA TEHNIČAR ALBA d.o.o., Zagreb radi odobravanja tipa mjerila, ravnatelj Državnog zavoda za normizaciju i mjeriteljstvo izdaje

TIPNO ODOBRENJE

1. Odobrava se tip mjerila:
 - vrsta mjerila: Elektromehanička vaga
 - tvornička oznaka mjerila: AMW 22-2
 - proizvođač mjerila: RAVAS EUROPA B. V.
 - mjesto i država proizvodnje mjerila: KA Zaltbommel, Nizozemska
 - službena oznaka tipa mjerila: HR M-3-1150
2. Mjerila iz točke 1. ovog tipnog odobrenja mogu se podnosi na ovjeravanje.
3. Ovo tipno odobrenje vrijedi 10 godina.
4. U prilogu ovom tipnom odobrenju su podaci propisani u članku 9. stavku 2. Pravilnika o načinu na koji se provodi tipno ispitivanje mjerila.

Obrazloženje

Tvrtka LIBRA TEHNIČAR ALBA d.o.o., Zagreb, podnijela je ovom Zavodu, 14. studenoga 2002. godine, zahtjev za tipno ispitivanje mjerila iz točke 1. ovog tipnog odobrenja. Uz zahtjev je priložena tehnička dokumentacija o mjerilu i potreban uzorak mjerila.

Tipnim ispitivanjem mjerila iz točke 1. ovog tipnog odobrenja provedenim sukladno Pravilniku o načinu na koji se provodi tipno ispitivanje mjerila i izyješćem o ispitivanju utvrđeno je da mjerila zadovoljavaju mjeriteljske zahtjeve propisane Pravilnikom o metrološkim uvjetima za mjerila mase - vase s neautomatskim djelovanjem, razreda točnosti **I**, **II**, **III** i **III** ("Narodne novine" broj 53/91) i da su prikladna za uporabu.

Ovo tipno odobrenje vrijedi 10 godina na temelju članka 8. stavka 2. Pravilnika o načinu na koji se provodi tipno ispitivanje mjerila.

Slijedom navedenog odlučeno je kao u izreci ovog tipnog odobrenja.

Upravna pristojba po tarifnom broju 1. i 2. Zakona o upravnim pristojbama ("Narodne novine" broj 8/96) u iznosu od 20,00 kn i 50,00 kn naplaćena je od podnositelja zahtjeva i poništena na zahtjevu.

Prilog: kao u tekstu (5 str.)

RAVNATELJ

dr.sc. Jakša Topić, dipl.ing.

Dostaviti:

1. LIBRA TEHNIČAR ALBA d.o.o.,
10000 Zagreb, II Pračanska 6a
2. OMP PJ – Osijek, Rijeka, Split i Zagreb
3. Pismohrana, ovdje
4. Glasilo Zavoda

1. Opći podaci

Podnositelj zahtjeva: LIBRA TEHNIČAR ALBA d.o.o.
II Pračanska 6a
10000 Zagreb

Proizvođač mjerila: RAVAS EUROPE B. V.
Nizozemska

Vrsta mjerila: Elektromehanička vaga s neautomatskim funkcioniranjem,
r.t. **(III)**

Tip mjerila: AMW 22-2

Službena oznaka tipa: HR M-3-1150

2. Opis mjerila

Mehanička izvedba

Vaga tipa AMW 22-2 namjenjena za ugradnju u ručni viličar proizvodnje JUNGHEINRICH. Elektronički pokazno – upravljački uređaj je tipa AMW 22-2 i ugrađen u stup ručnog viličara. Sila od mase prenosi se izravno s prijamnika tereta (dvije vilice viličara) na 4 ili 6 mjernih pretvornika sile.

Izvedba elektronike

U elektroničkom sklopu vase pojačava se izlazni signal mjerneih pretvornika sile i obavlja analogno/digitalno pretvaranje mjerneog signala. Digitalni signal obrađuje se u mikroprocesoru, da bi se dobilo podatak o izmjerenoj težini. Pokazni uređaj prikazuje na prikazu iznos težine. Mjerilo se napaja putem pripadnog akumulatora koji se ponovno puni putem pripadajućeg mrežnog adaptera..

Funkcije vase

- ◆ Uredaj za automatsko namještanje ništičnog položaja
- ◆ Uredaj za poluautomatsko namještanje nule
- ◆ Uredaj za taru

3. Tehnički podaci

Tip	AMW 22-2
Max ₁ /Max ₂ /Max ₃ (kg)	200/500/2200
e ₁ /e ₂ /e ₃ (kg)	0,2/0,5/1,0
n ≤	3000
Mjerni pretvornici sile: proizvođač/broj	Tedea, HBM, Sensotronic/ 3410, HLC-BLG, 65023C/4 ili 6
Temperaturno područje rada (°C)	- 10/40

4. Crteži za prepoznavanje mjerila

Crtež	Opis
Slika 1	Izgled ručnog viličara s ugrađenom vagom tipa AMW 22-2
Slika 2	Izgled EPU AMW 22-2 i način ovjere i zaštite vase

5. Natpisi i oznake

Na vagu se moraju postaviti ovi natpisi i oznake:

- 1) tvrtka ili znak proizvođača
- 2) tip vase: AMW 22-2
- 3) razred točnosti
- 4) službena oznaka tipa vase: HR M-3-1150
- 5) serijski ili tvornički broj vase
- 6) mjerne područje "od ... do ..." ili "Max₁/Max₂/Max₃ = ..."
- 7) ispitni podjeljak ($e_1/e_2/e_3 = \dots$)
- 8) temperaturno područje rada
- 9) nazivni napon i nazivna frekvencija izvora napajanja.

Natpisi i oznake moraju biti na hrvatskom jeziku.

6. Postupak ovjeravanja vase

Vage se ovjeravaju u skladu s Pravilnikom o metrološkim uvjetima za mjerila mase - vase s neautomatskim funkcioniranjem razreda točnosti **(I)**, **(II)**, **(III)** i **(IV)**.

7. Način ovjeravanja vase

Vagu se na odgovarajući način mora zaštititi od neovlaštena pristupa sastavnicama, koje korisnik ne smije rastavljati niti namještati te godišnjim ovjernim žigom ovjeriti ispravnost vase.

Ovjera ispravnosti vase obavlja se postavljanjem godišnjeg ovjernog žiga u obliku naljepnice uz prikaz mase prema slici 2.

Natpisna pločica osigurava se zaštitnim žigom ili zaštitnom naljepnicom od skidanja.

Zaštita od neovlaštena pristupa sastavnicama, koje korisnik ne smije rastavljati niti namještati, obavlja se postavljanjem zaštitnog žiga u obliku naljepnice ili za kliješta (prema slici 2.), tako da se spriječi otvaranje vase.

8. Opaska

8.1. Uz svaku vagu treba isporučeno uputstvo o radu s vagom i njezinom održavanju.

8.2. Ovim rješenjem o odobrenju tipa mjerila ne potvrđuju se značajke mjerila u pogledu sigurnosti.

Slika 1



Slika 2



Ovjerni žig u obliku
naljepnice

Zaštitni žig u obliku
naljepnice (ili za kliješta)

